



CARAT

Product Informatie Blad¹

1 Productsamenstelling

CARAT platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- minerale vulstoffen
- natuurlijke organische versterkingsvezels
- toeslagstoffen
- transparante watergedragen acrylaatdispersie op beeldzijde
- polyethyleenwas op de rugzijde

2 Productiemethode

CARAT platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine en worden dubbelgeperst en luchtgedroogd. Vervolgens wordt CARAT afgewerkt met twee transparante watergedragen acrylaatdispersies op beeldzijde en een polyethyleenwas op de rugzijde.

3 Afmetingen en toleranties

Dikte, standaard in voorraad : 8 mm
Mogelijke diktes² : 12 mm

	Niet-gekantrecht	Gekantrecht
Antraciet, grijs, ivoor	1.250 x 2.530 mm	1.220 x 2.500 mm
Antraciet, grijs, ivoor	1.250 x 3.030 mm	1.220 x 3.000 mm
Grafiet	1.280 x 2.530 mm	1.250 x 2.500 mm
Grafiet	1.280 x 3.130 mm	1.250 x 3.100 mm

	Niet-gekantrecht	Na verzaging
Dikte	+/- 0,5 mm	+/- 10%
Lengte en breedte	+/- 5,0 mm	+/- 1,5 mm en +/- 1,0 mm indien LxB < 1x1 m
Haaksheid	2,0 mm/m	1,0 mm/m

4 Gewicht (af-fabriek)

Gewicht : 15 kg/m²

5 Kleur³

CARAT heeft een glad oppervlak en is in de massa gekleurd in 3 kleuren:

- Antraciet 2000
- Grijs 2010
- Ivoor 2020
- Grafiet 2030

¹ Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen.

² Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afnamehoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij ETERNIT.

³ Voor een illustratie van de kleuren wordt verwezen naar de meest recente kleurenkaart.



6 Technische karakteristieken (gemiddelde waarden)

• Densiteit		: 1.800 kg/m ³
• Buigsterkte ⁴	⊥	: 23,5 N/mm ²
	//	: 17,5 N/mm ²
• Elasticiteitsmodulus	⊥	: 17.000 N/mm ²
	//	: 15.000 N/mm ²
• Porositeit		: 18 %
• Hygrische beweging (0-100%, gemiddelde langs/dwars)		: 1,0 mm/m
• Thermische beweging		: 10*10 ⁻⁶ m/mK
• Warmtegeleidingscoëfficiënt		: 0,56 W/mK
• Waterdampdiffusieweerstandsgetal		: 220
• Vorstbestendigheid		: vorstbestendig (-20/+20°C)
• Brandreactie	volgens NBN-S21-203:	: A1
	volgens NEN-6066/6066	: Klasse 1

7 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Bovendien heeft CARAT de volgende specifieke karakteristieken:

- sterke en stijve plaat
- in de massa gekleurd
- zeer moderne strakke uitstraling

8 Toepassingen (niet-limitatief)⁵ (zie ook toepassingsrichtlijnen voor bepaalde toepassingen)

- Gevel: gevelbekleding, balkonpaneel, borstwering, dakrandbekleding

9 Afwerkingsmogelijkheden in de productie

CARAT kan op maat verzaagd door ETERNIT worden aangeleverd, inclusief LUKO-behandeling van de zaagkanten.

10 Verwerkingsgegevens (zie ook verwerkingsrichtlijnen ETERNIT vlakke platen)

Voor decoratieve toepassingen draagt men best wollen handschoenen om zweet- en vetvlekken te vermijden.

⁴ Bij het berekenen van toelaatbare belastingen moet altijd een veiligheidsfactor worden voorzien.

⁵ Bij twijfel omtrent de geschiktheid van ETERNIT vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een technisch advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.



Verzagen:

- stationaire zaagmachines, traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding
- handcirkelzaag (met rail), traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding (mits afzoeten van de randen)
- decoupeerzaag met zaagblad met hardmetalen tanden (zagen zonder pendelfunctie)

Afwerking, bvb. randen:

- een frees
- fijn schuurlijnen of schuurblokjes

Bij verzaging moeten de zaagranden worden geïmpregneerd met LUKO om lokale kleurverschillen door vochtabsorptie te vermijden. De gevulde applicator van 125 ml en flacons van 1 liter worden gratis meegeleverd naargelang de afnamehoeveelheid. De kanten moeten zuiver en droog zijn. Enkel te gebruiken tussen +5°C en +25°C. Goed schudden voor gebruik. De beschermingsdop verwijderen en de juiste verdeeldop aanbrengen. De verdeler, met het reservoir naar boven gericht, zacht op de te behandelen snijkant drukken en twee maal (heen en weer) over de te behandelen rand wrijven. Het verbruik bedraagt 50 gr / 100 m. Het sponsje vervangen in functie van de slijtage. Het nieuwe sponsje in de kop van het reservoir draaien. Tijdens een onderbreking van het werk de beschermkop terug plaatsen om uitdroging van de spons tegen te gaan. Steeds vorstvrij opslaan. De houdbaarheid bedraagt 6 maanden na afvuldatum. Indien LUKO wordt gespoten, verdunnen met water in 1:1 verhouding en maximale houdbaarheid bedraagt één week.

Boren:

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60°
- voor ronde openingen: klokboor of cirkelsnijder met hardmetalen punten

De plaat wordt best ondersteund rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

!!: Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Voor decoratieve toepassingen moet zaag- en boorstof onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microvezel stofdoek. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Bevestigingsmiddelen:

Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie). Het materiaal (vb. roestvrij staal, verzinkt staal, gefosfateerd staal) wordt tevens gekozen in functie van de toepassing.

1. Verlijmen (onzichtbaar):

CARAT Antraciet kan worden verlijmd mits bestelling van een speciale backcoating op basis van watergedragen acrylaatdispersie wordt aangebracht. CARAT Grafiet kan worden verlijmd mits opruwen (schuurpapier P80) van de rugzijde van de plaat ter hoogte van de lijmverbinding. CARAT Ivoor en Grijs kunnen niet worden verlijmd. Verlijming dient te gebeuren volgens de toepassingsrichtlijnen en de garantievoorwaarden van de lijmleverancier. Meer informatie is verkrijgbaar bij ETERNIT.

2. Schroeven:

- RVS schroef met (gecoate) platbolkop met torx indruk
- Schroeven is enkel mogelijk met volledig vorgeboorde gaten.

3. Blindklinknagelen:

- ALU blindklinknagel (op aluminium draagconstructie; min. één kilometer van de kustlijn verwijderd)



Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken.

Gezondheids- en veiligheidsaspecten:

Tijdens de bewerking van de platen kan stof vrijkomen dat de luchtwegen en ogen kan irriteren. Het gebruik van een stofmasker en een veiligheidsbril wordt aangeraden. Afhankelijk van de ruimte waarin wordt gewerkt of de toestellen die worden gebruikt, moet een adequate stofafzuiging of goede ventilatie worden voorzien. Langdurige blootstelling aan stof kan de gezondheid schaden.

11 Onderhoud en reiniging (zie ook reinigingsadvies ETERNIT vlakke platen)

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zacht huishouddetergent of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met proper water.

12 Manipulatie (zie ook verwerkingsrichtlijnen ETERNIT vlakke platen)

De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de decoratieve platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild (zonder dat deze over de stapel wordt gesleept) en dient vervolgens verticaal te worden gedragen.

Elke palet is maximaal 500 mm hoog en er mogen maximaal 5 paletten op elkaar gestapeld worden. Indien de platen langer dan 2 maanden gestockeerd worden, dienen ze regelmatig verlucht te worden.

13 Garantie

De garantie en de garantievoorzwaarden zijn verkrijgbaar op aanvraag bij ETERNIT.

14 Commerciële gegevens

Prijzen, leveringsvoorwaarden, levertijd, leveringsgebied: volgens opgave leverancier.

15 Referenties

Een referentielijst is verkrijgbaar op aanvraag bij ETERNIT en tevens terug te vinden op de website.

16 Bestekomschrijving

Bestekomschrijvingen zijn verkrijgbaar op aanvraag bij ETERNIT en tevens terug te vinden op de website.



ETERNIT nv/sa, GEVEL – FAÇADE
Kuiermanstraat 1, B-1880 Kapelle-op-den-Bos
Tel. 0032 15 717443 * Fax. 0032 15 717449
e-mail: info.gevel@eternit.be website: www.eternit.be
RPR Brussel BTW BE 0466.059.066 Bankrek. 482-9098061-09

Vanuit Nederland
Tel. 0031 30 2368732 * Fax. 0031 30 2313375
e-mail: info.gevel@eternit.nl website: www.eternit.nl